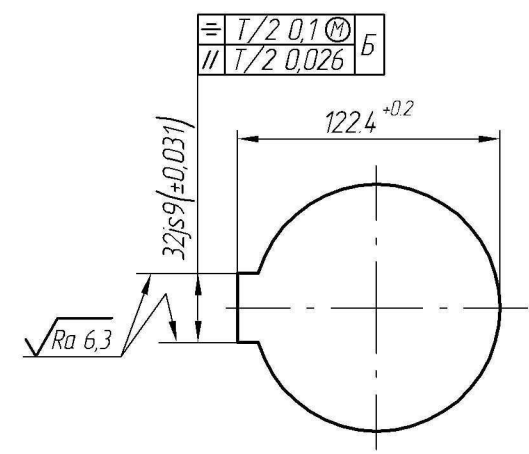


$\sqrt{Rz\ 80\ (\sqrt{1})}$



1. Допуски, припуски и кузнечные напуски для штампованных колес – по II классу ГОСТ 7505-74, припуски и допуски для кованных колес – по II группе ГОСТ 7062-79
2. Градиент снижения твердости не должен быть более 20НВ на 10мм толщины обода
3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колесо		
Разраб.							
Провер.					Сталь 65Г ГОСТ 14959-79		
Т. конт.							
Нач. КБ					Литера		
Н. конт.							
Утв.					Масса		
					Масштаб		
					1:2,5		
					Лист		
					Листов 1		